



REDUTEC

OE

68, 100, 150, 220, 320

СПЕЦИФИКАЦИИ

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680
DIN 51517 - 3 (CLP)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специальный кондиционер уплотнений повышает эластичность резинотехнических изделий и вызывает их разбухание в пределах нормы, уменьшая зазоры и минимизируя утечки, тем самым, снижая расход масла на долив;
- Активные компоненты пакета присадок обеспечивают улучшенную защиту от микропиттинга, износа и повреждений зубьев колес, шестерен и подшипников, увеличивая срок службы оборудования, тем самым, сокращая риск внеплановых простоев;
- Отличные антикоррозионные свойства масла обеспечивают образование надёжной водоотталкивающей плёнки, защищающей поверхность узлов и передач оборудования от коррозии.

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	Rosneft Redutec OE				
		68	100	150	220	320
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	71,06	104	153,5	214,6	294,3
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,4	0,74	0,74	0,67	0,76
Склонность к пенообразованию: при 24 °С	ASTM D892	20	20	10	20	10
при 94 °С		50	40	30	40	30
при 24 °С после испытания при 94 °С		20	20	10	20	10
Трибологические характеристики на ЧШМ: индекс задира, Н	ГОСТ 9490	461	431	549	539	480
показатель износа при осевой нагрузке, мм		0,41	0,4	0,43	0,41	0,36
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	213	220	223	234	249
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-21	-33	-29	-23	-19
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р51069	895,8	896,8	898,7	902,1	904,6

ООО «РН-Смазочные материалы»
www.rosneft-lubricants.ru